

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР»
CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 004051

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ
CERTIFICATE



10252
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Зареєстрований у Реєстрі «БР»
Is registered in the "Bank Register"

№ B006422-23

Термін дії з
Is valid up to

24.01.2023 до 23.04.2023

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО
The Certificate confirms

Продукція **Бронепластини**
Product **«Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» (7271 од.)**

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД
25.99.29

Відповідає вимогам **ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)**
Complies **щодо класу захисту 4**

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,
вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750; адреса виробничих площ:
м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32**

Сертифікат видано
The Certificate is issued

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,
вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750**

Додаткова інформація
The Additional Information

**Бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм», партія № 014,
кількість - 7271 од. (зав. №№ 4730 - 12000). Товщина бронепластини: 5,0 мм.
Площа бронепластини: 7,02 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 4 (за
нормальних умов експлуатування). Схема сертифікації №2.**

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

**ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,
споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252
від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3,
тел. (044) 502-33-11**

На підставі
On the basis

**Акту ідентифікації виробів № 88 89/В/2-22 02-23 від 20.01.2023 р. та протоколу
випробувань, що затверджений 01.07.2022 за № 3883/2022 та наданий ТОВ «Науково-
інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»; код ЄДРПОУ
30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3**

КЕРІВНИК

М.П.



А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити
в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або
на сайті www.csbo.com.ua



201142
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

"....." 2022 р.

ПРОТОКОЛ № 3883/2022

сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31)

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 89/В/2-22 від 28.06.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 161/1 ÷ № 161/30 (зав. №№ 151, 149, 1135, 174, 176, 1158, 1161, 1153, 1142, 1170, 1145, 1143, 173, 1132, 1155, 179, 1134, 1148, 1137, 1169, 1173, 182, 1172, 1129, 1130, 1131, 1186, 150, 121, 1101) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 014. Дата виготовлення: 05-06.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 5,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,152 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 129/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 129/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

Протокол № 3883/2022
від 01 липня 2022 р.
Примірник № 5

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1
Аркушів 12

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НЦІВВМЗ») отримав зразки на випробування 30.06.2022 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 01.07.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Armor Advance, 5 мм» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач;
- Р. М. Шостак – старший науковий співробітник ІСТЕ СБУ.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- О. В. Теряхін – ФОП.

3.6 Процедура та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

| Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики | Основні технічні характеристики | | |
|--|--|------------|--------------------------|
| | Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056 | Маса 3,6 г | Дистанція (10,0 ± 0,5) м |
| Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ) | Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046 | Маса 9,6 г | Дистанція (10,0 ± 0,5) м |
| Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ) | Короб (350×400×100) мм | | |
| Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017 | Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³ | | |
| Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036 | Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м | | |
| Інцидентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019 | | | |

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

| Засоби вимірювальної техніки | Визначувані характеристики | Невизначеність | Межа вимірювань | Дата калібровки | |
|---|---|------------------|---------------------------------------|-----------------|------------|
| | | | | останньої | наступної |
| Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074 | Швидкість польоту кулі | 1,0 м/с | (1÷2000) м/с | 04.2020 р. | 04.2024 р. |
| Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008 | Лінійні розміри | 0,2 мм | (0 ÷ 1000) мм | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Штангенциркуль ШЦ-1-125, зав. № 718642, інв. № 1/002 | Лінійні розміри | 0,11 мм | (0,1 ÷ 125) мм | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009 | Лінійні розміри | 1,3 мм | (0 ÷ 5000) мм | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028 | Температура та відносна вологість повітря | 0,11 °С | (15 ÷ 40) ⁰ С, (10 ÷ 100)% | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060 | Вимірювання кута | 0,5 ⁰ | (0÷180) ⁰ | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029 | Атмосферний тиск | 0,32 | (80-106) кПа | 12.2019 р. | 12.2023 р. |
| Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026 | Визначення маси | 1,9 г | від 40 г до 15 кг | 12.2019 р. | 12.2023 р. |

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 161/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперишкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм. | 1 | 0 | 848 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 855 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 859 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.3 Випробування зразка № 161/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 856 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 851 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 848 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.4 Випробування зразка № 161/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 842 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 847 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 854 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.5 Випробування зразка № 161/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 862 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 853 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 858 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.6 Випробування зразка № 161/5 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 859 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 861 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 857 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.7 Випробування зразка № 161/6 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 850 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 861 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 849 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.8 Випробування зразка № 161/7 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 854 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 846 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 851 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.9 Випробування зразка № 161/8 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 859 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 860 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 852 | ± 1 | 0 | Не простріл |

Протокол № 3883/2022
від 01 липня 2022 р.
Примірник № 3

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 4
Аркушів 12

5.10 Випробування зразка № 161/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 839 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 850 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 846 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.11 Випробування зразка № 161/10 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 860 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 857 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 855 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.12 Випробування зразка № 161/11 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

Таблиця 13

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 851 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 848 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 853 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.13 Випробування зразка № 161/12 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 857 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 864 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 855 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.14 Випробування зразка № 161/13 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 843 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 849 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 852 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.15 Випробування зразка № 161/14 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 857 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 856 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 862 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.16 Випробування зразка № 161/15 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с) | 1 | 0 | 846 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 853 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 851 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.17 Випробування зразка № 161/16 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм. | 1 | 0 | 912 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 908 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 913 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.18 Випробування зразка № 161/17 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятин, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 899 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 909 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 915 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.19 Випробування зразка № 161/18 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятин, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 922 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 914 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 911 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.20 Випробування зразка № 161/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятин, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 914 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 923 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 920 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.21 Випробування зразка № 161/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятин, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 916 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 911 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 922 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.22 Випробування зразка № 161/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятин, мм | Результат |
|-------------------------|---|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 898 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 899 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 905 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.23 Випробування зразка № 161/22 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.

Таблиця 24

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 911 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 917 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 923 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.24 Випробування зразка № 161/23 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 916 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 919 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 925 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.25 Випробування зразка № 161/24 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 908 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 903 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 916 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.26 Випробування зразка № 161/25 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 917 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 901 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 920 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.27 Випробування зразка № 161/26 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 912 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 919 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 913 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.28 Випробування зразка № 161/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 903 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 897 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 915 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.29 Випробування зразка № 161/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 921 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 914 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 916 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.30 Випробування зразка № 161/29 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 917 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 923 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 918 | ± 1 | 0 | Не простріл |

5.31 Випробування зразка № 161/30 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 65 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

| Документ, пункт вимоги | Вимога НД | № випробування | Кут влучення, °С | V ₂₅ кулі, м/с | Невизначеність, м/с | Глибина вмятини, мм | Результат |
|-------------------------|--|----------------|------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1 | Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с) | 1 | 0 | 905 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 2 | 0 | 910 | ± 1 | 0 | Не простріл |
| | | 3 | 0 | 909 | ± 1 | 0 | Не простріл |

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 161/1 ÷ № 161/30 (зав. №№ 151, 149, 1135, 174, 176, 1158, 1161, 1153, 1142, 1170, 1145, 1143, 173, 1132, 1155, 179, 1134, 1148, 1137, 1169, 1173, 182, 1172, 1129, 1130, 1131, 1186, 150, 121, 1101) бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 5 мм» (товщина 5,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,152 кг) виробництва ФОП Теряхін Олександр Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 10 аркушах разом з додатком № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ФОП Теряхіну Олександр Володимировичу.

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ФОП Теряхіна Олександра Володимировича, ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувачі

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин

Р. М. Шостак

**АКТ № 129/22
відбору зразків**

30.06.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

На ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750)

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ **заступник директора Кудрицький О. Л.,
«НІЦВВМЗ»
інженер Першина І. М.**

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Теряхіна О. В.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення **№ 89/В/2-22 від 28.06.2022 р.**

відібрано зразки продукції **бронепластини**

з метою випробування на відповідність вимогам

ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

| Регстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції | Один. виміру | № партії, товаро-транспортного докум. | Розмір партії | Дата виготовлення | Кількість відібраних зразків (зав. №) |
|---|--------------|---------------------------------------|---------------|-------------------|---------------------------------------|
| бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» реєстр. № 161/1+№ 161/30 | шт. | | | 022 | 30 (тридцять) |

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

(підпис)

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

Теряхін О. В.

(прізвище, ініціали)

Представник замовника

АКТ № 129/22
ідентифікації виробів

30.06.2022

(дата)

що випускаються

ФОП Теряхін Олексій Володимирович

м. Київ

(місце проведення)

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від **28.06.2022 р. № 89/В/2-22**

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

| реєстраційний №, зав. № | найменування, модель | короткий опис |
|-------------------------|---|---------------|
| № 161/1+№ 161/30 | бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» | |

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: **ДСТУ 8782:2018**

«Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-ї) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником: _____

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ТОВ «НІЦВВМЗ»

А. В. Саблін

2022 р.



**АКТ
знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії : **Заступника директора ТОВ «НІЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції **ФОП Теряхін Олексій Володимирович** згідно з актом відбору зразків від **30 червня 2022 р.** для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

| Найменування зразків продукції | Одиниця виміру | Кількість | № контракту | № інвойсу | Примітка |
|---|----------------|---------------|-------------|-----------|----------|
| бронепластины «Арсенал Патріота Armoх Advance, 5 мм» (реєстр. № 161/1÷№ 161/30) | шт. | 30 (тридцять) | | | |

Голова комісії

Члени комісії

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

“01” липня 2022 р.